

**TUERCA REMACHABLE CABEZA BAJA INOXIDABLE A-2**  
STAINLESS STEEL AISI 304 REDUCED HEAD BLIND RIVET NUT

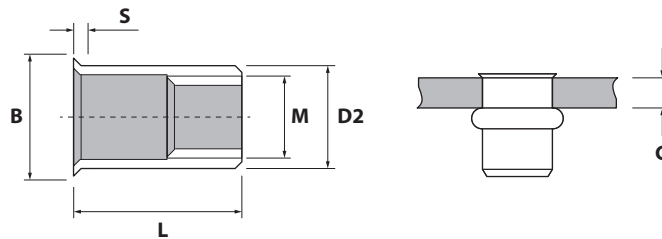
**FICHA TÉCNICA**  
TECHNICAL DATA SHEET

**Material / Material:**  
**Recubrimiento / Coating:**

Acero inoxidable A-2 / Stainless steel AISI 304  
Pulido / Polish

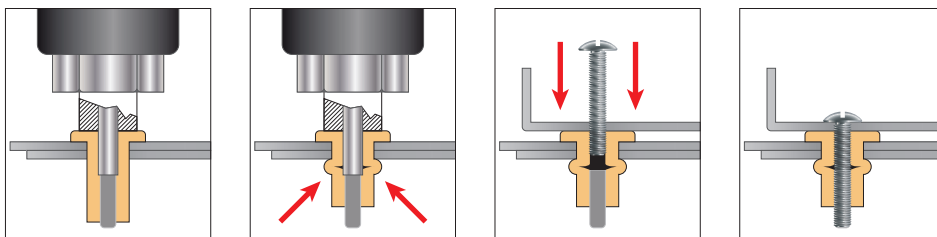


**DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA**



CÓDIGO Code	MEDIDA Measure <b>M</b> m.m.	RANGO AGARRE Grip range <b>G</b> m.m.	PAR RECOMENDADO Rec. Torque Nm	B m.m.	D2 m.m.	L m.m.	S m.m.	BROCA Drill / Foret m.m.(-0/+0,1)
TRCBA204	<b>4</b>	0,50-2,50	5,5	7,1	6,3	10,5	0,5	6,4
TRCBA205	<b>5</b>	0,50-3,00	8,6	8,0	7,1	12,0	0,6	7,2
TRCBA206	<b>6</b>	0,70-3,50	14,7	10,5	9,5	15,0	0,6	9,6
TRCBA208	<b>8</b>	1,00-3,50	20,0	11,5	10,5	16,0	0,6	10,6

**INSTALACIÓN / INSTALLATION**



- Agujerear con el diámetro correcto, insertar la tuerca en la remachadora e insertar en el agujero.
- Accione la remachadora para fijar correctamente la tuerca en el material.
- Complete la fijación introduciendo un tornillo con la rosca correspondiente.
- La correcta instalación de las tuercas remachables proporciona una fijación consistente y firme. Se eliminan el empuje hacia afuera o la pérdida por oscilación.

- Drill the hole to correct diameter, thread fastener onto tool mandrel and insert into hole.
- Actuate tool to properly set fastener into material.
- Complete your fastening operation with a bolt or screw with the proper thread.
- The positive riveting action of the blind nuts provide firm fastening. Push-out and shake-loose are virtually eliminated.