

## TAPÓN DE PLÁSTICO PARA TUERCAS Y TORNILLOS HEXAGONALES

### PLASTIC CAP FOR HEXAGONAL NUTS AND SCREWS

#### FICHA TÉCNICA

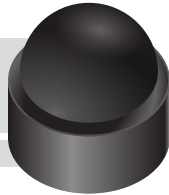
TECHNICAL DATA SHEET

**Material /  
Material:**

Polietileno de baja densidad  
Low density Polyethylene

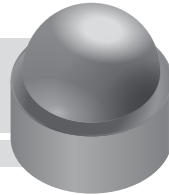
LDPE

**NEGRO**  
Black  
Noir



**COD.:TAPONN**

**GRIS**  
Grey  
Gris



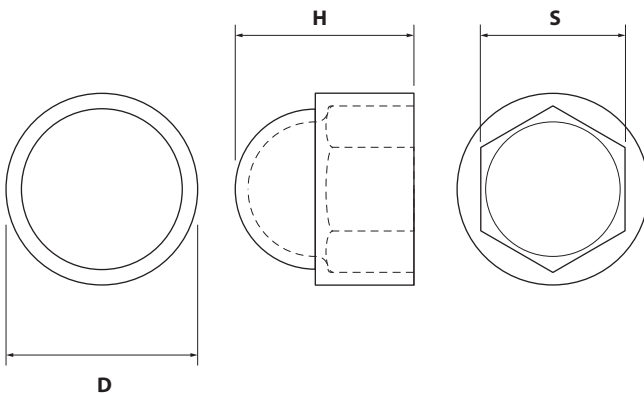
**COD.:TAPONG**

**BLANCO**  
White  
Blanc



**COD.:TAPONB**

#### DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA



| MEDIDA<br>Measure / Mesure | S    | H    |
|----------------------------|------|------|
|                            | m.m. | m.m. |
| <b>M5</b>                  | 8    | 10   |
| <b>M6</b>                  | 10   | 12   |
| <b>M8</b>                  | 13   | 15   |
| <b>M10</b>                 | 17   | 19   |
| <b>M12</b>                 | 19   | 20   |
| <b>M16</b>                 | 24   | 26   |

**RECOMENDADO PARA TORNILLOS Y TUERCAS DE HEXAGONALES**  
 / RECOMMENDED FOR HEXAGON SCREWS AND NUTS

#### POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD 19N430 / LOW DENSITY POLYETHYLENE 19N430

| PROPIEDADES / PROPERTIES   | CONDICIONES / CONDITIONS | TEST / TEST | VALORES / VALUES | UNIDADES / UNITS  |
|--|--------------------------|-------------|------------------|-------------------|
| <b>Reológicas / Rheological</b>  |                          |             |                  |                   |
| Índice de fluidez / Melt Flow Rate   | 190°C/2,16Kg             | ISO 1133-1  | 7,5              | g/10min           |
| <b>Físicas / Physical</b>  |                          |             |                  |                   |
| Densidad / Density ISO 1872-1  | 23°C                     | ISO 1183-1  | 920              | kg/m <sup>3</sup> |
| <b>Mecánicas / Mechanical</b>  |                          |             |                  |                   |
| Dureza borde D / Shore hardness D*   | 1seg.                    | ISO 868     | 47               | -                 |
| Módulo de tracción / Tensile Modulus**   | 23°C, 1mm/min            | ISO 527-2   | 170              | MPa               |
| Resistencia a la tracción en el punto de fluencia / Tensile strength at yield* | 23°C, 50mm/min           | ISO 527-2   | 9                | MPa               |
| Resistencia a la tracción en rotura / Tensile strength at break*               | 23°C, 50mm/min           | ISO 527-2   | 10               | MPa               |
| Deformación por tracción en la rotura / Tensile strain at Break*               | 23°C, 50mm/min           | ISO 527-2   | 550              | %                 |
| <b>Térmicas / Thermal</b>  |                          |             |                  |                   |
| Temperatura de fusión / Melting Temperature                                    | DSC 2º calent. 10°C/min  | ISO 11357-3 | 108              | °C                |
| Temperatura de ablandamiento Vicat / Vicat Softening Temperature               | 10N                      | ISO 306/A50 | 87               | °C                |

\* Mediciones realizadas en placas moldeadas por compresión / Measurements made on compression moulded plaques

\*\* Placas de moldeo por inyección, muestras ISO 1BA / Injection moulding plaques, ISO 1BA specimens